

Übersicht der Schneidgeräte

Schneidgerätetyp		Maximale Werkzeugleistung *	Serie		Antriebart	Seite
Stangenschneider		52 mm (max. Durchmesser des zu durchtrennenden Materials)	EBH EBE EBC		Hydraulisch, Elektrisch & Akku (Kabellos)	194 ►
Hydraulische Schere		170 mm (max. Messeröffnung)	EDCH		Hydraulisch	198 ►
Flachstangen-Schneidgeräte		70 x 15 mm (max. Materialschnitt Höhe x Breite)	EFBE		Elektrisch	199 ►
Kettenschneider		32 mm (max. Durchmesser der zu durchtrennenden Kettenglieder)	ECCE		Elektrisch	200 ►
Draht-, Seil-, Elektrokabelschneider		180 mm (max. Durchmesser des zu durchtrennenden Materials)	EWCH EWCE		Hydraulisch & Elektrisch	202 ►
Schneid- & Spreiz-Kombiwerkzeuge		300 mm (max. Messeröffnung)	ECSE		Elektrisch	205 ►
Hydraulische Schneidköpfe		101 mm (max. Durchmesser des zu durchtrennenden Materials)	WHC WHR STC		Hydraulisch	206 ►
Autonome Hydraulikschneidgeräte		85 mm (max. Durchmesser des zu durchtrennenden Materials)	WMC		Handbetätigt	207 ►
ZE-Serie Pumpen, Schläuche und Zubehör		1,1 - 5,6 kW	EBH EWCH		Elektrisch	208 ►
ZC, ZE-Serie Pumpen, Schläuche und Zubehör		1,0 - 1,1 - 5,6 kW	EDCH		Akkupumpen & Elektrisch	209 ►

* Die tatsächliche Schneidleistung kann je nach zu durchtrennendem Material variieren.

▼ Von links nach rechts: EBC20E, EBH30 und EBE22E



Ihre schnelle, sichere und einfache Lösung zum Schneiden von Metallstäben



Innere Mechanik

EBH-Serie: Der Zylinder wird von einer externen Enerpac-Pumpe angetrieben.

EBC und EBE-Serie: Der Zylinder wird von einer Radialpumpe angetrieben, die von einem Elektromotor angetrieben wird.



Typische Anwendungen beim Stangenschneiden

- Gewerbe- und Wohnungsbau
- Beton und Mauerwerk

- Metallbau
- Industrielle Fertigung.

Produktivität

- Ein umfassendes Programm an hydraulischen und elektrischen Werkzeugen, mit denen schwere Profile schnell und einfach durchtrennt werden können
- Hochbelastbare, langlebige Messer überragen Winkelschleifer oder Sägeblätter.

Sicherheit

- Kontrollierter Schneidvorgang erhöht die Sicherheit des Anwenders gegenüber dem Einsatz von Trennscheiben
- Minimale Funkengefahr im Vergleich zu Schweiß-, Schleif- und Sägeverfahren
- Schneidgeräte erzeugen minimale Vibrationen und verhindern so HAVS (Hand-Arm-Vibrationssyndrom).

▼ Die Stangenschneider von Enerpac sind für schwierige Schneidanwendungen konzipiert.



EBH-Serie, Hydraulische Stangenschneider



Hydraulische Stangenschneider der EBH-Serie

Die hydraulischen Stangenschneider der EBH-Serie werden von einer speziellen externen Hydraulikpumpe angetrieben, um eine optimale Leistung und eine höhere Einschaltdauer im Vergleich zu anderen Schneidgerätypen zu erzielen.

Diese Schneidgeräte sind ideal für den Einsatz in Produktions- oder Fertigungsstätten mit anspruchsvollen, hochvolumigen Schneidanwendungen.

- ① Die hochbelastbaren Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- ② Die Schutzvorrichtung schützt die Hände vor Verletzungen.
- ③ Hochleistungsschneidkopf garantiert längere Lebensdauer.
- ④ Hebegriff für leichteres Positionieren und bequemen Transport.
- ⑤ Doppeltwirkender Zylinder mit Aus- oder Einfahrshaltern verbessert die Kontrolle und reduziert das Einklemmen
- ⑥ Eine externe Hydraulikpumpe kühlt das Werkzeug und verbessert die Betriebszeit (Pumpe und Schlauch sind separat erhältlich).



EBH-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRC 43

Maximaler Materialdurchmesser

30 - 35 - 52 mm

Max. Betriebsdruck:

700 bar



Elektropumpen und Zubehör

Die hydraulischen Schneidgeräte der EBH-Serie sind für den Einsatz mit Elektropumpen der ZE4 & ZE6-Serie konzipiert. Die

Pumpenmodelle variieren je nach Spannungsart. Pumpe und Schläuche sind separat erhältlich. Beides ist erforderlich, damit das System funktioniert. Ausführliche Informationen zu den erforderlichen Pumpen und Zubehörteilen finden Sie auf Seite 208.

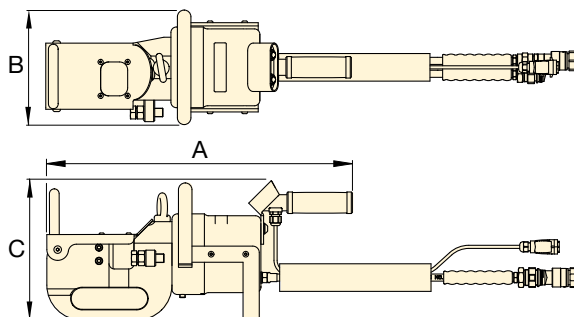
Seite: **208**



Optionales Manometer-Kit GKHC

Manometer und Zubehör können zur Überwachung des Drucks im Hydrauliksystem verwendet werden. Enerpac empfiehlt das

GKHC Manometer-Kit für die Verwendung mit Enerpac-Hydraulik-Schneidgeräte.



Maximaler Materialdurchmesser *	Modellnummer	Maximale Zugfestigkeit des Materials	Maximale Härte des Materials *	Maximale Schneidkraft	Maximaler hydraulischer Betriebsdruck	Abmessungen (mm)			Austauschmesser-Kit Modellnummer	
						A	B	C		
(mm)		(daN/mm ²)	(HRC)	(kN)	(bar)				(kg)	
30	EBH30	60	43	445	700	480	183	221	21	EBH3001K
35	EBH35	62	43	606	700	566	213	259	48	EBH3501K
52	EBH52	50	43	1078	700	765	264	311	136	EBH5201K

* Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.



EBE-Serie, Elektrische Stangenschneider

Die vielseitigen elektrischen Stangenschneider der EBE-Serie durchtrennen schnell und ohne externe Hydraulikpumpe schwere Stangen bis zu einem Durchmesser von 26 mm.

Durch ihre kompakten Abmessungen und ihr geringes Gewicht können sie leicht transportiert und überall dort eingesetzt werden, wo eine externe Stromquelle zur Verfügung steht.

- ① Die hochbelastbaren Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- ② Die Schutzvorrichtung schützt die Hände vor Verletzungen.
- ③ Hochleistungsschneidkopf garantiert längere Lebensdauer.
- ④ Hebegriff für leichtes Positionieren und bequemen Transport.
- ⑤ Durch den Kolbenfreigabemechanismus kann das Messer zurückgesetzt werden, was das Verklemmen reduziert und einen kontrollierten Schneidvorgang ermöglicht.



EBE Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 43

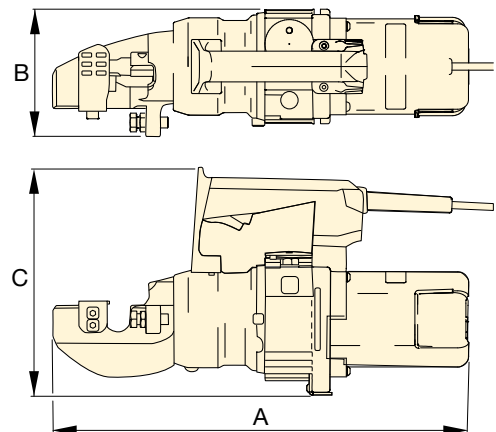
Maximaler Materialdurchmesser

22 - 26 mm

Spannung *:

120 und 230 Volt

* Die ETL-Zertifizierung gilt nur für 120-Volt-Werkzeuge.



Spannung: (Modellnummer-Endung mit Suffix)

B = 120V, 60 Hz (mit amerikanischem NEMA 1-15 Stecker)

E = 230V, 50 Hz (mit europäischem SCHUKO-Stecker)

Maximaler Materialdurchmesser ¹⁾ (mm)	Leistungsangaben				Modellnummer	Maximale Zugfestigkeit des Materials (daN/mm ²)	Maximale Härte des Materials ¹⁾ (HRc)	Maximale Schneidkraft (kN)	Abmessungen (mm)			Kabellänge (m)	Gewicht (kg)	Austauschmesser-Kit Modellnummer
	Volt	Hz	A	kW					A	B	C			
22	120	60	11	1,3	EBE22B	65	43	223	460	140	249	1,8	13,2	EBE2201K
22	230	50	6,8	1,4	EBE22E	65	43	223	460	140	249	3,0	13,2	EBE2201K
26	120	60	11	1,3	EBE26B	65	43	329	468	140	259	1,8	15,9	EBE2601K
26	230	50	6,8	1,4	EBE26E	65	43	329	468	140	259	3,0	15,9	EBE2601K

¹⁾ Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

EBC-Serie, Akku-Stangenschneider

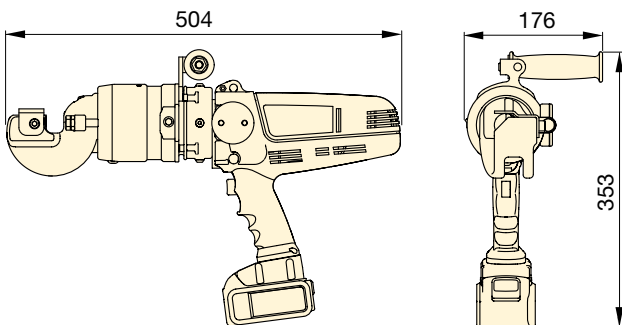


EBC-Serie, Akku-Stangenschneider

Die tragbaren Akku-Stangenschneider der EBC-Serie durchtrennen schnell und einfach Bewehrungsstäbe bis Nummer 6 oder ähnliche Metallstäbe mit einem Durchmesser von bis zu 20 mm.

Ein leistungsstarker 18V Lithiumionen-Akku sorgt für Mobilität und langanhaltende Leistung, was diese Werkzeuge zur perfekten Lösung für den Einsatzort macht, auch an abgelegenen Orten oder überall dort, wo keine externe Stromquelle verfügbar ist.

- ① Die hochbelastbaren Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- ② Die Schutzvorrichtung schützt die Hände vor Verletzungen.
- ③ Der hochbelastbare Schneidkopf kann um 360 Grad gedreht werden, um die Positionierung der Klingen auf der Schneidanwendung zu ermöglichen.
- ④ Hebegriff für leichtes Positionieren und bequemen Transport.
- ⑤ Durch den Kolbenfreigabemechanismus kann das Messer zurückgesetzt werden, was einen kontrollierten Schneidvorgang ermöglicht und Verklemmen reduziert.
- ⑥ Leistungsstarker 18V Lithiumionen-Akku für hohe Leistung und volle Mobilität.



EBC-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 43

Maximaler Materialdurchmesser:

20 mm

Lithium-ionen-Akku:

12 und 18 Volt

* Die ETL-Zertifizierung gilt nur für 120-Volt-Werkzeuge.



Akkus und Ladegeräte

Die Schneidgeräte der EBC-Serie werden standardmäßig mit zwei DeWALT®™ 18V-5Ah Lithiumionen-Akkus und einem DeWALT® 12V oder 18V Ladegerät geliefert. Zusätzliche Akkus und Ladegeräte sind separat erhältlich.

Die Schneidgeräte der EBC-Serie werden mit DeWALT® 18V XR-Akkus betrieben. DeWALT® ist eine eingetragene Marke der DeWALT Industrial Tool Co., die dieses Schneidgerät nicht hergestellt, lizenziert, genehmigt oder zugelassen hat.

Für Schneidgerät Modell-Nr.	DeWALT® Lithium-ionen-Akku	Lithiumionen-Akkulader 12V und 18V
EBC20B	B205	BC1220B
EBC20E	B185	BC1220E

Spannung: (Modellnummer-Endung mit Suffix)

B = 120V, 60 Hz (mit amerikanischem NEMA 1-15 Stecker)

E = 230V, 50 Hz (mit europäischem SCHUKO-Stecker)

Maximaler Materialdurchmesser ¹⁾ (mm)	Leistungsangaben			Modellnummer ²⁾	Maximale Zugfestigkeit des Materials ¹⁾ (daN/mm ²)	Maximale Härte des Materials ¹⁾ (HRc)	Maximale Schneidkraft (kN)	⚖️ (ohne Akku) (kg)	Austauschmesser-Kit Modellnummer
	Eingangsspannung des Akkus (V)	A	kW						
20	18 - 20	46	0,83	EBC20B	65	43	190	8,7	EBC2001K
20	18 - 20	46	0,83	EBC20E	65	43	190	8,7	EBC2001K

¹⁾ Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

²⁾ Um ein Schneidgerät der EBC-Serie ohne Akkus oder Ladegerät zu bestellen, entfernen Sie das „B“ oder „E“ aus der Modellnummer, z.B. „EBC20“.

▼ EDCH130



Produktivität

- Leistungsstarke Backen und eine außergewöhnlich große Messeröffnung ermöglichen den Einsatz bei einer Vielzahl von Anwendungen wie z.B. Metallrohren, Kommunikationskabeln, Profilen und ähnlichen Materialien *
- Verschiedene Pumpenoptionen bieten Leistung, Geschwindigkeit und Mobilität für alle Ihre Anwendungen.

Sicherheit

- Minimale Funkengefahr im Vergleich zu Schweiß-, Schleif- und Sägeverfahren
- Schneidgeräte erzeugen minimale Vibrationen und verhindern so HAVS (Hand-Arm-Vibrationssyndrom).



- ① Die langlebigen Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig
- ② Doppeltwirkender Zylinder verbessert die Handhabung und reduziert das Einklemmen
- ③ Der Drehknopf stoppt das Werkzeug sofort nach dem Loslassen, was die Sicherheit des Bedieners erhöht
- ④ Eine externe Hydraulikpumpe kühlt das Werkzeug und verbessert die Betriebszeit (Pumpe und Schlauch sind separat erhältlich)

EDCH-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 41

Maximale Messeröffnung:

130 - 145 - 170 mm

Max. Betriebsdruck:

700 bar



Elektropumpen und Zubehör

Die Hydraulische Schere der EDCH-Serie sind für den Einsatz mit Elektropumpen der ZC3, ZE4 und ZE6-Serie konzipiert. Die

Pumpenmodelle variieren je nach Spannungsart. Pumpe und Schlauch sind separat erhältlich und für die ordnungsgemäße Funktionsweise des Systems erforderlich. Für nähere Informationen zu den erforderlichen Pumpen und dem Zubehör nächsten Seite.

Seite: **209**



*** WICHTIG: Nicht zum Durchtrennen von Drahtseilen zu verwenden. Verwenden Sie stattdessen den Draht- und Kabelschneider der EWCH-Serie.**

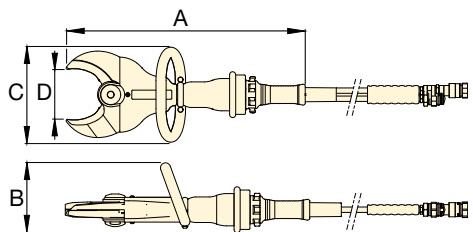
Seite: **203**



Optionales Manometer-Kit GKHC

Manometer und Zubehörteile können zur Überwachung des Drucks im Hydrauliksystem verwendet werden. Enerpac

empfiehlt das **GKHC Manometer-Kit** für die Verwendung mit Enerpac-Hydraulik-Schneidgeräte.



Maximale Messeröffnung * (mm)	Modellnummer	Maximale Zugfestigkeit des Materials (daN/mm ²)	Maximale Härte des Materials* (HRc)	Maximaler Betriebsdruck (bar)	Abmessungen (mm)				Austauschmesser-Kit Modellnummer	
					A	B	C	D		
130	EDCH130	65	41	700	589	170	234	130	11,5	EDCH13001K
145	EDCH145	65	41	700	687	206	246	145	16,9	EDCH14501K
170	EDCH170	65	41	700	733	172	249	170	24,2	EDCH17001K

* Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

WICHTIG: Nicht zum Durchtrennen von Drahtseilen zu verwenden. Verwenden Sie stattdessen den Draht- und Kabelschneider der EWCH-Serie.

Elektrische Flachstangen-Schneidgeräte

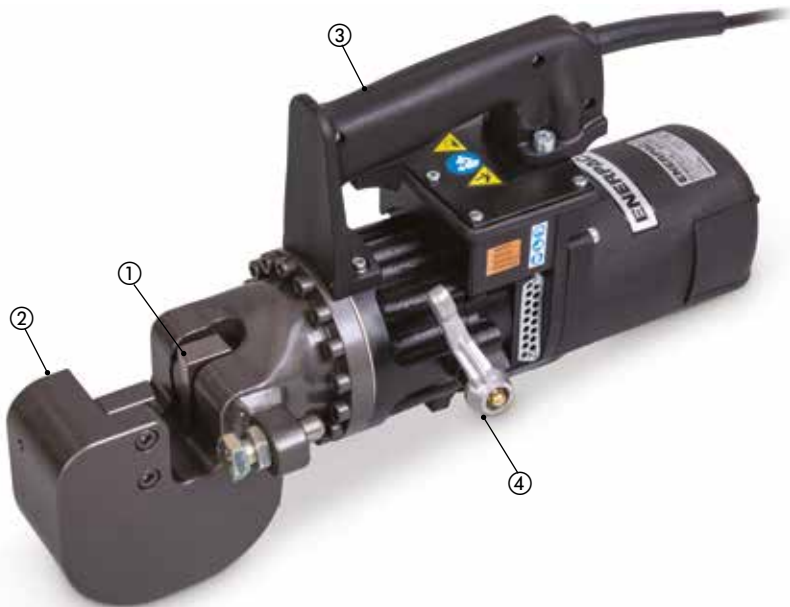


Flachstangen-Schneidgeräte

Die elektrischen EFBE-Flachstangen-Schneidgeräte erhöhen die Sicherheit am Arbeitsplatz, indem sie unsichere Schneidverfahren durch eine präzise, kontrollierte Schneidlösung ersetzen. Im Gegensatz zu herkömmlichen Stangenschneidern kann der tiefliegende Schneidkopf Metallstäbe bis zu 70 mm hohe und über 15 mm dicke

Metallstäbe bewältigen. Durch den Kolbenfreigabemechanismus kann das Messer jederzeit gestoppt und zurückgesetzt werden, was dem Bediener ein hohes Maß an Schnittpräzision und Kontrolle ermöglicht. Die Schneidgeräte der EFBE-Serie sind ideal für den Einsatz in industriellen Fertigungsbetrieben sowie in der Stahl- und Metallverarbeitung.

- ① Die hochbelastbaren Messer durchtrennen Flachstäbe und bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig
- ② Hochleistungsschneidkopf garantiert längere Lebensdauer
- ③ Der robuste Griff ermöglicht einfaches Positionieren und bequemen Transport
- ④ Durch den Kolbenfreigabemechanismus kann das Messer zurückgezogen werden, was einen kontrollierten Schneidvorgang ermöglicht und Verkleben reduziert.



Spannung: (Modellnummer-Endung mit Suffix)

B = 120V, 60 Hz (mit amerikanischem NEMA 1-15 Stecker)

E = 230V, 50 Hz (mit europäischem SCHUKO-Stecker)

EFBE-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 33

Max. Material Höhe x Breite:

50 x 17 mm / 70 x 15 mm

Spannung*:

120 und 230 Volt

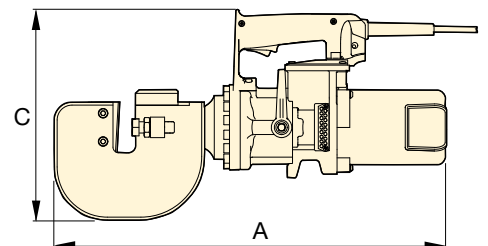
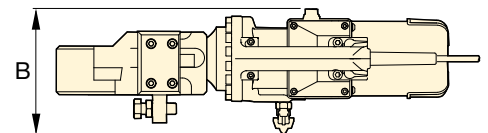
* Die ETL-Zertifizierung gilt nur für 120-Volt-Werkzeuge.



Austauschmesser-Kits

Für die Bestellung von Ersatzteilen verwenden Sie bitte eine der unten aufgeführten Modellnummern.

Für Schneidgerät Modellnummer	Austauschmesser-Kit Modellnummer
EFBE5017B	EFBE501701K
EFBE5017E	
EFBE7015B	EFBE701501K
EFBE7015E	



Max. Materialabmessungen ¹⁾ (mm)		Leistungsangaben				Modellnummer	Maximale Zugfestigkeit des Materials ¹⁾ (daN/mm ²)	Maximale Härte des Materials ¹⁾ (HRc)	Maximale Schneidkraft (kN)	Abmessungen (mm)			Kabel-länge (m)	Gewicht (kg)
Höhe	Breite	Volt	Hz	A	kW					A	B	C		
50	17	120	60	11	1,3	EFBE5017B	45	33	265	483	175	272	1,8	21
50	17	230	50	6,8	1,4	EFBE5017E	45	33	265	483	175	272	3,0	21
70	15	120	60	11	1,3	EFBE7015B	45	33	265	555	175	298	1,8	30
70	15	230	50	6,8	1,4	EFBE7015E	45	33	265	555	175	298	3,0	30

¹⁾ Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

▼ ECCE32E Elektrischer Kettenschneider



Ihre einfache Lösung zum Durchtrennen hochfester Industrieketten



Innere Mechanik

ECCE-Serie: Der Zylinder wird von einer Radialpumpe angetrieben, die von einem Elektromotor angetrieben wird.



Typische Anwendungen beim Kettenschneider

- Kettenfertigung
- Bergbau
- Spannanwendungen / Materialhandling für Transport
- Öl und Gas
- Marine

Produktivität

- Schnelles Durchtrennen von schweren Kettengliedern mit minimalem Kraftaufwand
- Hochbelastbare Messer überragen Winkelschleifer oder Sägeblätter.

Sicherheit

- Kontrollierter Schneidvorgang hinter einem Schutzschild erhöht die Sicherheit
- Präzises Durchtrennen eines ausgewählten Gliedes, um Schäden an benachbarten Gliedern und eine Schwächung der Kette zu verhindern
- Minimale Funkengefahr im Vergleich zu Schweiß-, Schleif- und Sägeverfahren
- Schneidgeräte erzeugen minimale Vibrationen und verhindern so HAVS (Hand-Arm-Vibrationssyndrom).



◀ Einfaches Durchtrennen von Kettengliedern mit den Kettenschneidern von Enerpac.

ECCE-Serie, Elektrische Kettenschneider

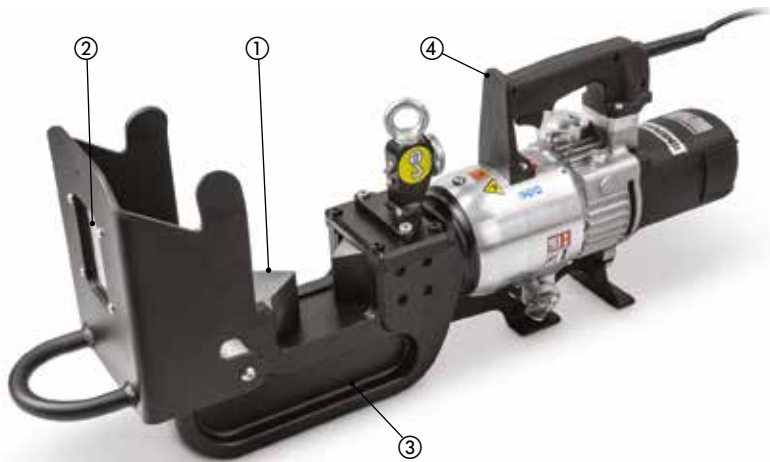


Elektrische Kettenschneider der ECCE-Serie

Die elektrischen Kettenschneider der ECCE-Serie sind ideal für Anwendungen, bei denen es auf Sicherheit ankommt. Im Gegensatz zu anderen Schneidverfahren durchtrennen die Kettenschneider von Enerpac die Kettenglieder präzise hinter einer geschlossenen, transparenten Schutzvorrichtung.

Dies schützt nicht nur die Hände des Bedieners, sondern trägt auch dazu bei, Schäden an benachbarten Gliedern zu vermeiden, die häufig durch den Einsatz alternativer Schneidwerkzeuge wie Schneidbrenner oder Abstechwerkzeuge entstehen.

- ① Die hochbelastbaren Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- ② Die transparente Schutzvorrichtung schützt die Hände und ermöglicht eine kontinuierliche Überwachung für eine bessere Steuerung des Schneidvorgangs.
- ③ Hochleistungsschneidkopf garantiert längere Lebensdauer.
- ④ Hebegriff und Augenschraube ermöglichen leichtes Positionieren und bequemen Transport.



ECCE-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 46

Maximaler Materialdurchmesser

25 - 32 mm

Maximaler Festigkeitsklasse der Kette:

100

Spannung*:

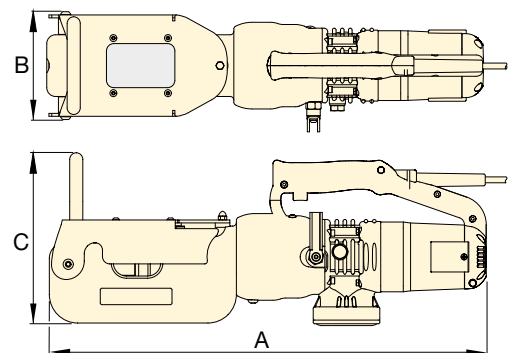
120 und 230 V

* Die ETL-Zertifizierung gilt nur für 120-Volt-Werkzeuge.

Spannung: (Modellnummer-Endung mit Suffix)

B = 120V, 60 Hz (mit amerikanischem NEMA 1-15 Stecker)

E = 230V, 50 Hz (mit europäischem SCHUKO-Stecker)



Festigkeitsklasse ¹⁾ und Maximaler Materialdurchmesser ²⁾ (mm)			Leistungsangaben				Modellnummer	Maximale Härte des Materials ¹⁾ (HRc)	Maximale Schneidkraft (kN)	Abmessungen (mm)			Kabellänge (m)	Austauschmesser Kit (kg)	Austauschmesser Kit Modellnummer
Klasse 70	Klasse 80	Klasse 100	Volt	Hz	A	kW				A	B	C			
25	25	13	120	60	10	1,2	ECCE26B	46	312	600	154	235	1,8	25	ECCE2601K
25	25	13	230	50	5,3	1,1	ECCE26E	46	312	600	154	235	3,0	25	ECCE2601K
32	25	19	120	60	11	1,3	ECCE32B	46	471	700	192	321	1,8	48	ECCE3201K
32	25	19	230	50	6,8	1,4	ECCE32E	46	471	700	192	321	3,0	48	ECCE3201K

¹⁾ Das Schneiden größerer Ketten oder Ketten mit einer höheren als der empfohlenen Qualität führt zu erhöhtem Verschleiß und kann das Werkzeug beschädigen.

²⁾ Alle Glieder, die größer als 12,7 mm (1/2") sind, müssen in zwei Durchgängen durchtrennt werden, wobei bei jedem Durchgang eine Seite des Gliedes durchtrennt wird.

▼ Von links nach rechts: EWCH90 und EWCE55E



Die schnelle und saubere Lösung zum Durchtrennen von Kabeln und Stahlseilen



Innere Mechanik

EWCH-Serie: Der Zylinder wird von einer externen Enerpac-Hydraulikpumpe angetrieben.

EWCE-Serie: Der Zylinder wird von einer Radialpumpe angetrieben, die von einem Elektromotor angetrieben wird.

Produktivität

- Ein umfassendes Programm an hydraulischen und elektrischen Werkzeugen, mit denen Kabel und Drahtseile schnell und einfach durchtrennt werden können.

Sicherheit

- Kontrollierter Schneidvorgang erhöht die Sicherheit des Bedieners
- Minimale Funkengefahr im Vergleich zu Schweiß-, Schleif- und Sägeverfahren
- Schneidgeräte erzeugen minimale Vibrationen und verhindern so HAVS (Hand-Arm-Vibrationssyndrom).



Typische Draht- und Kabelschneidanwendungen

- Telekommunikation
- Elektrische Installation und Wartung
- Stromerzeugung und -übertragung
- Schiffsbau

▼ Geführte Messer für schnelles Arbeiten an elektrischen Kabeln und Seilen.



EWCH-Serie, Hydraulische Draht- und Kabelschneider



Hydraulische Draht- und Kabelschneider

Die hydraulischen Draht- und Kabelschneider der EWCH-Serie sind ideal für den Einsatz in Produktionsstätten, in denen anspruchsvolle, hochvolumige Schneidanwendungen häufig vorkommen.

Jedes Werkzeug wird von einer speziellen externen Hydraulikpumpe angetrieben, die eine höhere Schneidkraft und höhere Einschaltdauer im Vergleich zu anderen Schneidgerätypen ermöglicht.

- ① Die geführten Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- ② Schneidkopf kann geöffnet und geschlossen werden, um das zu schneidende Material zu positionieren.
- ③ Augenschraube ermöglicht leichtes Anheben.
- ④ Doppeltwirkender Zylinder mit Aus- oder Einfahrschaltern verbessert die Kontrolle und reduziert das Einklemmen.
- ⑤ Eine externe Hydraulikpumpe kühlt das Werkzeug und verbessert die Betriebszeit (Pumpe und Schlauch sind separat erhältlich).



EWCH-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 43

Maximaler Materialdurchmesser

90 - 140 - 180 mm

Max. Betriebsdruck:

700 bar



Elektropumpen und Zubehör

Die EWCH-Schneidgeräte sind für den Einsatz mit Elektropumpen der ZE6-Serie konzipiert. Die Pumpenmodelle variieren je

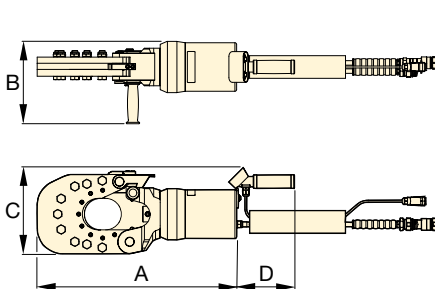
nach Spannungsart. Pumpe und Schläuche sind separat erhältlich. Beides ist erforderlich, damit das System funktioniert. Ausführliche Informationen zu den erforderlichen Pumpen und Zubehörteilen finden Sie auf:

Seite: **208**

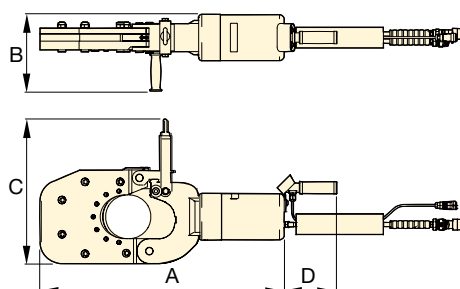


Optionales Manometer-Kit GKHC

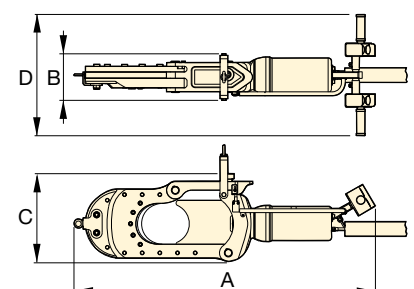
Manometer & Zubehör können zur Überwachung des Drucks im Hydrauliksystem verwendet werden. Enerpac empfiehlt das **GKHC Manometer-Kit** für die Verwendung mit Enerpac-Hydraulik-Schneidgeräte.



EWCH90



EWCH140



EWCH180

Maximaler Materialdurchmesser* (mm)	Modellnummer	Maximale Zugfestigkeit des Materials (daN/mm ²)	Maximale Härte des Materials* (HRc)	Maximale Schneidkraft (kN)	Maximaler Betriebsdruck (bar)	Abmessungen (mm)				Austauschmesser-Kit Modellnummer	
						A	B	C	D		
90	EWCH90	65	43	550	700	582	282	251	169	54	EWCH9001K
140	EWCH140	65	43	550	700	782	246	309	169	90	EWCH14001K
180	EWCH180	65	43	774	700	1364	211	401	551	150	EWCH18001K

* Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

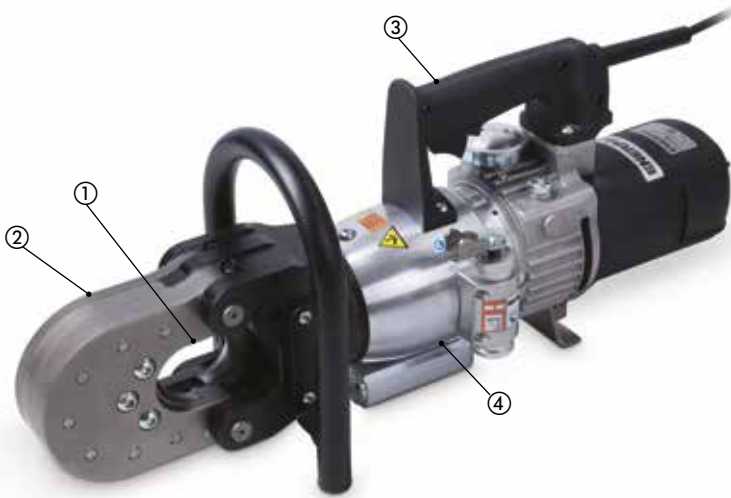


EWCE-Serie Elektrische Draht- und Kabelschneider

Die elektrischen Draht- und Kabelschneider der EWCE-Serie kombinieren die Effizienz und Sicherheit ihrer hydraulischen Gegenstücke mit der größeren Mobilität von Elektrowerkzeugen.

Ihr geringeres Gewicht erleichtert das Tragen und Positionieren. Als 120V- und 230V-Versionen erhältlich.

- ① Die langlebigen geführten Messer bleiben selbst unter härtesten Einsatzbedingungen leistungsfähig.
- ② Schneidkopf lässt sich zur einfachen Positionierung von Draht oder Kabel weit öffnen.
- ③ Robuste Griffe ermöglichen einfaches Positionieren und bequemen Transport.
- ④ Doppeltwirkender Zylinder mit Richtungssteuerung verbessert die Handhabung und reduziert das Einklemmen.



◀ *Problemloses Durchtrennen von Drähten und Kabeln.*

EWCE-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRc 48

Maximaler Materialdurchmesser

42 - 55 mm

Spannung *:

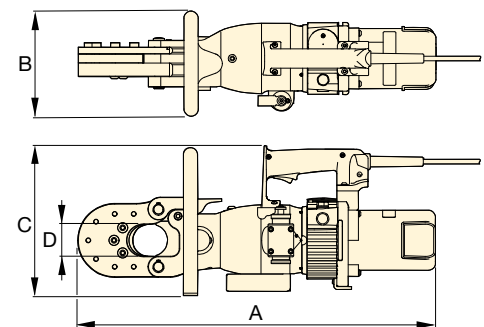
120 und 230 V

* Die ETL-Zertifizierung gilt nur für 120-Volt-Werkzeuge.

Spannung: (Modellnummer-Endung mit Suffix)

B = 120V, 60 Hz (mit amerikanischem NEMA 1-15 Stecker)

E = 230V, 50 Hz (mit europäischem SCHUKO-Stecker)



Maximaler Materialdurchmesser* (mm)		Leistungsangaben				Modellnummer	Maximale Härte des Materials* (HRc)	Maximale Schneidkraft (kN)	Abmessungen (mm)				Kabellänge (m)	Austauschmesser-Kit Modellnummer	
Elektrokabel	Draht und Seil	Volt	Hz	A	kW				A	B	C	D			
55	42	120	60	11	1,3	EWCE55B	48	380	627	183	264	56	1,8	25	EWCE5501K
55	42	230	50	6,8	1,4	EWCE55E	48	380	627	183	264	56	3,0	25	EWCE5501K

* Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

ECSE-Serie, Schneid- und Spreiz-Kombiwerkzeuge

▼ ECSE300E



ECSE-Serie



Maximale Härte des Materials:

HRC 41

Maximale Messeröffnung:

300 mm

Spannung*:

120 und 230 V

* Die ETL-Zertifizierung gilt nur für 120-Volt-Werkzeuge.



Innere Mechanik

ECSE-Serie: Der Zylinder wird von einer Radialpumpe angetrieben, die von einem Elektromotor angetrieben wird.



Typische Anwendungen beim Durchtrennen von Ketten

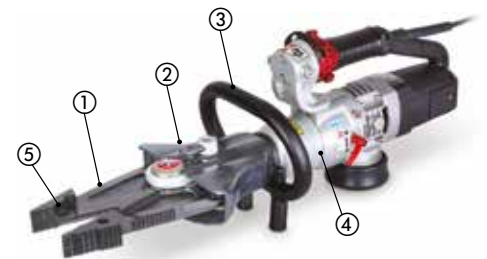
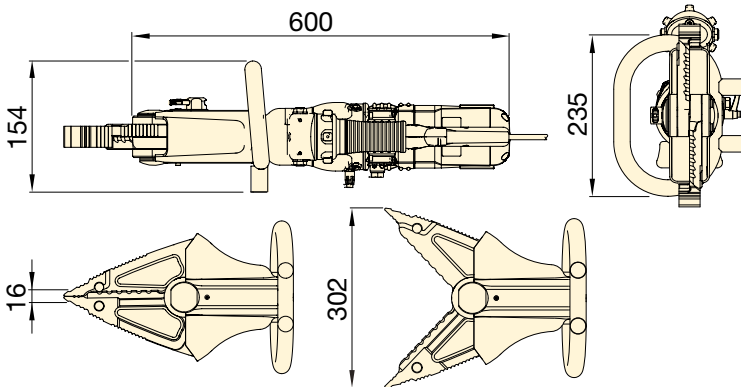
- Industrielle Fertigung
- Recycling
- Abrissarbeiten

Produktivität

- Messer schneiden leicht durch Metallprofile, Rohre, Stangen und andere Materialien
- Spreizkeile an den Messerspitzen sorgen für hohe Spreizkraft.

Sicherheit

- Kontrollierter Schneidvorgang gewährleistet minimale Funkengefahr im Vergleich zu Schweiß-, Schleif- und Sägeverfahren.



- ① Hochbelastbare Messer greifen und durchtrennen mühelos Metall
- ② Der Schneidkopf kann in jede Richtung um 180 Grad gedreht werden, um den Zugang zur Anwendung zu erleichtern
- ③ Der robuste Griff ermöglicht einfaches Positionieren und bequemen Transport
- ④ Doppeltwirkender Zylinder verbessert die Handhabung und reduziert das Einklemmen
- ⑤ Spreizkeile sorgen für hohe Spreizkraft

Spannung: (Modellnummer-Endung mit Suffix)

B = 120V, 60 Hz (mit amerikanischem NEMA 1-15 Stecker)

E = 230V, 50 Hz (mit europäischem SCHUKO-Stecker)

Maximale Messeröffnung (mm)	Leistungsangaben				Modellnummer	Maximale Zugfestigkeit des Materials ¹⁾ (daN/mm ²)	Maximale Härte des Materials ¹⁾ (HRC)	Maximale Spreizkraft ²⁾ (kN)	Kabel-länge (m)	Austauschbackenkit Modellnummer (kg)	
	Volt	Hz	A	kW							
300	120	60	10,0	1,2	ECSE300B	65	41	46	1,8	15	ECSE30001K
300	230	50	5,3	1,1	ECSE300E	65	41	46	3,0	15	ECSE30001K

¹⁾ Die angegebenen maximalen Materialeigenschaften beziehen sich auf das zu schneidende Material.

²⁾ 25 mm ab Ende der geschlossenen Klemmbacken.

▼ Von links nach rechts: WHC4000, WHC750



WHC, WHR, STC-Serie

Kapazität:

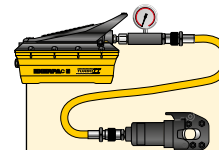
3 - 20 t

Schneidleistung:

Ø 13 - 101 mm

Max. Betriebsdruck:

700 bar



Pumpen-Sets

Die mit einem * gekennzeichneten Schneidköpfe sind als Sets (mit Pumpe, Werkzeug, Manometer, Kupplungen und Schlauch) erhältlich.

Schneidkopf-Modell-Nr.	Modellnr. Pumpe	Set-Modellnummer *
WHC750	P392	STC750H
WHC750	P392FP	STC750FP
WHC750	PATG1102N	STC750A
WHC1250	P392	STC1250H
WHC1250	P392FP	STC1250FP
WHC1250	PATG1102N	STC1250A

* H = Handpumpe, FP = Fußpumpe, A = Luftpumpe

- Einfachwirkend, Federrückzug bei allen Modellen außer WHR1250
- Geführte Schneiden für reibungslosen Schneidvorgang
- Hebegriffe bei größeren Modellen für bequemen Transport
- Inklusive Tragetasche für einfachen Transport und Werkzeugschutz
- Ideal für die Verwendung mit den meisten Enerpac 700 bar Pumpen mit 3-Wege- oder Entladeventil und 700 bar Druckbereich (außer WHR1250, wofür ein 4-Wege-Ventil benötigt wird)
- Alle Modelle haben eine CR400 Kupplungsmuffe mit Staubkappe.

Stahlseile lassen sich mit dem reibungslos geführten Messer eines Enerpac-Messerkopfes problemlos durchtrennen. ▶



▼ Auswahltabelle Maximale Schneidleistung (Ø in mm)

Messerkopf-betrieb	Kapa-zität	Modell-nummer	Öl-menge	Länge	Stahl-draht-seile, Hanf-kabel oder IWRC	Rundstäbe				Drahtlitzen				Kabel		Austausch-messer	
						Kupfer-draht oder Stangen	Alumi-nium-draht oder Stangen	Weiche Stahl-bolzen	Beton-stangen	Blanke Kupfer-drähte	Blanke Alumi-nium-drähte	ACSR	Guy Stahl-drähte	Telefon-kabel CPP	Erd-verlegte Kabel (Strom)		
	t		(cm³)	(mm)	6x7 6x12 6x19											(kg)	
Einfach-wirkend	4	WHC750*	19,7	127	16	19	19	19	13	19	19	19	16	☆	☆	3,2	WCB750
	20	WHC1250*	134,4	279	31	31	31	31	25	31	31	31	22	☆	☆	11,3	WCB1250
	13	WHC2000	119,6	381	25	31	31	22	☆	51	51	51	19	☆	☆	10,4	WCB2000
	3	WHC3380	65,5	482	☆	☆	☆	☆	☆	76	76	☆	☆	85	85	9,1	WCB3380
	8	WHC4000	137,7	609	☆	☆	☆	☆	☆	89	89	☆	☆	101	101	14,5	WCB4000
Dopp.-wirk.	20	WHR1250	122,9	419	31	31	31	31	25	31	31	31	22	☆	☆	11,8	WCB1250

* Erhältlich als Sets mit Handpumpe P392, Fußpumpe P392FP oder Turbo Air-Pumpe PATG1102N.

☆ Durchtrennt keines der angegebenen Materialien.

WMC-Serie, autonome hydraulische Schneidgeräte

▼ Von links nach rechts: WMC2000, WMC750



- Drehbare Schneidköpfe für leichte Bedienung
- Geführte Schneiden für reibungslosen Schneidvorgang
- Inklusive Tragetasche für einfachen Transport und Werkzeugschutz
- Klettverschlüsse zum Befestigen von Griffen an größeren Modellen für bequemes Tragen
- Federrückzug für einfache Betätigung
- Leichtes, autonomes Werkzeug, überall einsetzbar.

WMC-Serie

Kapazität:

3 - 20 t

Schneidleistung:

Ø 14 - 85 mm



Austauschmesser

60-62 HRC gehärtete Austauschmesser.

Modellnummer des Schneidgeräts	Messerbestellung Modellnummer
WMC580	WCB750
WMC750	WCB750
WMC1000	WCB1000
WMC1250	WCB1250
WMC1580	WCB1580
WMC2000	WCB2000
WMC 3380	WCB3380



VORSICHT!

Ein „☆“ in den Tabellen auf diesen Seiten bedeutet, dass dieses hydraulische Schneidgerät nicht für das Durchtrennen von Material dieser Größe oder diesem Typ ausgelegt ist. Jeder Versuch, dies zu tun, kann zu Verletzungen und Schäden am Gerät führen und führt zum Verlust der Garantie.

▼ Auswahltabelle

Maximale Schneidleistung (Ø in mm)

Kapazität	Modellnummer	Länge	Stahldrahtseile, Hanfkabel oder IWRC	Rundstäbe				Drahtlitzen					Kabel		Gewicht (kg)	
				Kupferdraht oder Stangen	Aluminiumdraht oder Stange	Weiche Stahlbolzen	Betonstangen	Blanke Kupferdrähte	Blanke Aluminiumdrähte	ACSR-drähte	Guy Stahl-drähte	Guy Stahl-drähte	Telefonkabel CPP	Erdverlegte Kabel (Strom)		
t		(mm)	6x7 6x12 6x19						6x7			1x7	1x19			(kg)
4	WMC580	381	16	16	16	16	10	16	16	16	14	14	☆	☆	3,6	
4	WMC750	381	19	19	19	17	13 **	19	19	19	14	14	☆	☆	3,6	
20	WMC1000 *	679	☆	19	19	19	19	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11,3	
20	WMC1250	679	31	31	31	31	22	31	31	31	22	22	☆	☆	10,4	
6	WMC1580	558	19	19	19	19	☆	38	38	38	16	16	☆	☆	6,8	
13	WMC2000	628	25	31	31	22	☆	51	51	51	19	19	☆	☆	10,9	
3	WMC3380	660	☆	☆	☆	☆	☆	76	76	☆	☆	☆	85	85	10,0	

* Durchtrennt 12 mm legierte Ketten der Güteklasse 70 (Typ G7 Transport oder Verankerung) oder der Güteklasse 80 (für Überkopf-Hubanwendungen).

** Niedriglegierung. ☆ Durchtrennt nicht angegebenes Material.



Pumpen & Zubehör für EBH- und EWCH-Schneidgeräte

Stangenschneider der EBH-Serie sowie Draht- und Kabelschneider der EWCH-Serie werden von einer externen Pumpe mit einem elektrischen Ventil angetrieben.

Die Werkzeuge sind über einen Hydraulik-Zwillingsschlauch und ein elektrisches Kabel mit der Pumpe verbunden, damit der Benutzer sie direkt von einer an den Schneidgeräten befindlichen Bedieneinheit aus bedienen kann.



Pumpen der ZE4-Serie

Die Spezialpumpen der **ZE4-Serie** bieten ein ausgewogenes Verhältnis von Geschwindigkeit und Vielseitigkeit und sind als 115- und 230-Volt-Versionen erhältlich. Empfohlen für den Einsatz mit den Schneidgeräten **EBH30** und **EBH35**, wenn Mobilität oder eine komfortable Standardspannung erforderlich ist.



Pumpen der ZE6-Serie

3-Phasen-Spezialpumpen der **ZE6-Serie** bieten ein hohes Fördervolumen, das bei anspruchsvollen Anwendungen eine hohe Leistung ermöglicht. Empfohlen für alle **EBH52-** und **EWCH-**Schneidanwendungen, bei denen Geschwindigkeit entscheidend ist oder bei denen die Anwendung ein höheres Fördervolumen erfordert.

ZE-Serie



Tankvolumen:

4,6 - 9,8 Liter

Motorleistung:

1,1 - 5,6 kW

Maximaler Betriebsdruck:

700 bar



Optionales Manometer-Kit GKHC

Optionales Manometer und Zubehör kann zur Überwachung des Drucks im Hydrauliksystem verwendet werden. Enerpac

empfiehlt das **Manometer-Kit GKHC** zur Verwendung mit hydraulischen Schneidgeräten von Enerpac.



Zwillingsschlauch

Für Schneidgeräte der EBH- und EWCH-Serie sind ein Zwillingsschlauch und mit Elektrokabel erforderlich. Im

Lieferumfang des Schlauchs sind entsprechende Kupplungen enthalten. Die erforderlichen Schläuche sind separat erhältlich.

Beschreibung	Modellnummer
6,1 m Zwillingsschlauch mit Kupplungen, Ummantelung und Elektrokabel	CH720EC

Pumpenspannung 1-phasig: (Modellnummer-Endung mit Suffix)

B = 120V, 60 Hz (mit amerikanischem NEMA 5-15 Stecker)

E = 230V, 50 Hz (mit europäischem SCHUKO-Stecker)

I = 230V, 50 Hz (mit NEMA 6-15 Stecker)

Pumpenserie	Modellnummer der Pumpe *	Elektrische Motorspezifikationen (Volt - Phase, 50-60 Hz)	Motorleistung (kW)	Tankvolumen (Liter)	Abmessungen (mm)			Gewicht (kg)	Modellnummer des erforderlichen Zwillingsschlauchs (Separat erhältlich)	Modellnummer des kompatiblen Schneidgeräts (Separat erhältlich)
					Höhe	Länge	Breite			
ZE4	ZE4404XB	115 V - 1 ph	1,1	4,6	513	521	279	45	CH720EC	EBH30 EBH35
	ZE4404XE	208-240 V - 1 Phasen								
	ZE4404XI	208-240 V - 1 Phasen								
ZE6 ¹⁾	ZE6410XG-S	208-240 V - 3 Phasen	5,6	9,8	384	559	384	77	CH720EC	Alle Schneidgeräts der EBH- und EWCH-Serie
	ZE6410XJ-S	460-480 V - 3 Phasen								
	ZE6410XK-S	440 V - 3 ph								
	ZE6410XW-S	380-415V - 3 ph								

* Im Lieferumfang der angegebenen Pumpen sind entsprechende Konfigurationen für die Arbeit mit den angegebenen Schneidgeräten enthalten.

¹⁾ ZE6-Pumpen sind mit Schutzrahmen erhältlich. Um einen Schutzrahmen hinzuzufügen, fügen Sie der Modellnummer vor dem „S“ ein „R“ hinzu: Beispiel ZE6410XG-RS.

Pumpen und Zubehör für EDCH-Serie-Schneidgeräte



Pumpen und Zubehör für EDCH-Schneidgeräte

Die Bolzenschneider der EDCH-Serie sind so konzipiert, dass sie in einer Vielzahl von Umgebungen eingesetzt werden können, von Fabriken bis hin zu Abrissprojekten.

Enerpac bietet mehrere Pumpenoptionen, um Leistung, Geschwindigkeit und Mobilität für alle Ihre Anwendungen zu gewährleisten.

ZC-ZE-Serie



Tankvolumen:

4,6 - 9,8 Liter

Motorleistung:

1,0 - 1,1 - 5,6 kW

Maximaler Betriebsdruck:

700 bar



Akkupumpen der ZC3-Serie

Die speziellen **ZC3-Serie** Akkupumpen bieten die Mobilität eines kabellosen Werkzeugs ohne das zusätzliche Gewicht eines integrierten Motors und kombinieren Bewegungsfreiheit mit Benutzerfreundlichkeit. Empfohlen für die Verwendung mit dem Schneidgerät **EDCH130**.



Pumpen der ZE4-Serie

Die **ZE4-Serie** Spezialpumpen bieten ein ausgewogenes Verhältnis von Geschwindigkeit und Vielseitigkeit. Empfohlen für den Einsatz mit allen **EDCH-Schneidgeräten**, wenn eine komfortable Standardspannung erforderlich ist.



Pumpen der ZE6-Serie

Die **ZE6-Serie** Spezialpumpen bieten ein hohes Fördervolumen, das eine hohe Leistung ermöglicht. Empfohlen für den Einsatz mit allen **EDCH-Schneidgeräten**, wenn 3-Phasen-Strom zur Verfügung steht und Geschwindigkeit entscheidend ist.



Optionales Manometer-Kit GKHC

Optionales Manometer und Zubehör kann zur Überwachung des Drucks im Hydrauliksystem verwendet werden. Enerpac

empfiehlt das **Manometer-Kit GKHC** zur Verwendung mit hydraulischen Schneidgeräten von Enerpac.



Zwillingsschlauch

Für den Betrieb der Schneidgeräte der EDCH-Serie ein Zwillingsschlauch erforderlich. Im Lieferumfang des Schlauchs sind entsprechende Kupplungen enthalten.

Beschreibung	Modellnummer
6,1 m Zwillingsschlauch mit Kupplungen	CH720MC

Pumpenspannung 1-phasig: (Modellnummer-Endung mit Suffix)

B = 120V, 60 Hz (mit amerikanischem NEMA 5-15 Stecker);

E = 230V, 50 Hz (mit europäischem SCHUKO-Stecker); **I** = 230V, 50 Hz (mit NEMA 6-15 Stecker)

Pumpen-serie	Modellnummer der Pumpe *	Elektrische Motorspezifikationen (Volt - Phase, Hz)	Motorleistung (kW)	Tankvolumen (Liter)	Abmessungen (mm)			Gewicht (kg)	Modellnummer des erforderlichen Zwillingsschlauchs (Separat erhältlich)	Modellnummer des kompatiblen Schneidgeräts (separat erhältlich)
					Höhe	Länge	Breite			
ZC3	ZC3204XB	Akkupumpe (115 V Ladegerät 60 Hz)	1,0	4,6	653	472	363	27	CH720MC	EDCH130
	ZC3204XE	Akkupumpe (230 V Ladegerät 50 Hz)								
ZE4	ZE4204XB	115 V - 1 ph, 50-60 Hz	1,1	4,6	513	521	279	45	CH720MC	EDCH130 EDCH145 EDCH170
	ZE4204XE	208-240 V - 1 ph, 50-60 Hz								
	ZE4204XI	208-240 V - 1 ph, 50-60 Hz								
ZE6 ¹⁾	ZE6210XG-S	208-240 V - 3 Phasen	5,6	9,8	384	559	384	77	CH720MC	EDCH130 EDCH145 EDCH170
	ZE6210XJ-S	460-480 V - 3 Phasen								
	ZE6210XK-S	440 V - 3 ph								
	ZE6210XW-S	380-415V - 3 ph								

* Im Lieferumfang der angegebenen Pumpen sind entsprechende Konfigurationen für die Arbeit mit den angegebenen Schneidgeräten enthalten.

¹⁾ ZE6-Pumpen sind mit Schutzrahmen erhältlich. Um einen Schutzrahmen hinzuzufügen, fügen Sie der Modellnummer vor dem „S“ ein „R“ hinzu: Beispiel ZE6410XG-RS.